

ファイバーレーザー溶接機 CHU-HWシリーズ



ヒートポンプ式
強制空冷
重量45kg!

空冷ポータブルレーザー溶接機

8重プロテクションによる 誤動作防止設計

溶接ループ安全機能

溶接ヘッドから誤ってレーザーが放出されるのを防ぐため、装置には安全アースが付属しています。

シールドガス警告機能

ガスが正常に供給されていないとき、溶接ヘッドと装置のLEDが発光し警告します。

ガス圧監視機能

ガス圧保護機能により、シールドガスが正常な圧力な場合のみ、レーザーの照射が可能です。

溶接ヘッド温度監視機能

溶接ヘッドの温度を監視し、高温時には自動停止します。

溶接ヘッドレーザー照射ボタンを不用意に作動させないための対策

溶接ヘッドの誤動作防止設計は、誤った使用によるレーザー照射ボタンの誤動作を防ぐことができます。

保護ガラス監視機能

保護ガラス監視機能を搭載し、保護ガラスが装着されている場合にのみレーザーが照射されます。

外部インターロック・プロテクション

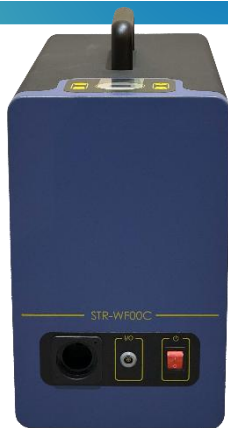
外部セーフティインターロックインターフェースを装備しており、外部の非常停止装置やセーフティパダルなどに接続可能で、工場や組立ラインの安全制御を容易にします。

緊急停止機能

緊急停止ボタンは装置の上部に設置されており、事故が発生した場合に装置を即座に停止させることができます。



600gの軽量ヘッド



ワイヤー送給装置付属

◎深い浸透性

◎安定した溶接性

◎溶接スピードの向上

◎機器ライフサイクルと稼働時間の向上

従来の水冷・空冷レーザー溶接機では克服できなかった難点を改善

- ①長期間使用してもパワー減衰がなく溶接深度が不足することがない。
- ②水冷式に比べ故障しやすい部品が少ない。
- ③複雑なパラメータを選択する必要がなく誰でも簡単に操作が可能
- ④水冷式に比べ使用可能温度が-20℃～60℃と広い
- ⑤ヘッドが熱くなりにくく連続使用に耐えられる
- ⑥小型軽量のヘッドで作業性が良い

機種		CHU-HW350	CHU-HW450	CHU-HW550
定格出力	W	900W	1200W	1500W
電源	-	単相200V(60/50Hz)		
消費電力	W	3800	4200	5400
レーザー波長	nm	1064±10%		
冷却方式	-	2重回路冷媒ダイレクト冷却		
動作温度	℃	-20～60		
保管温度	℃	-30～70		
溶接可能条件(STEEL)	mm	0.5 ～ 3.0	0.5 ～ 4.0	0.5 ～ 5.0
溶接可能条件(SUS)	mm	0.5 ～ 3.0	0.5 ～ 4.0	0.5 ～ 5.0
溶接可能条件(AL)	mm	0.5 ～ 3.0	0.5 ～ 4.0	0.5 ～ 5.0
適用ワイヤー径	mm	0.8/1/1.2/1.6		
製品サイズ	mm	670×505×310		
重量	kg	43	43	45
ヘッド重量	kg	0.6		
ケーブル長	-	5m (最大10mまで可)		
溶接モード	-	スポット溶接 / 連続スポット溶接 / パルス溶接 / 連続溶接		

